This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(54) IMAGE PROCESSOR

(11) 3-225477 (A)

(43) 4.10

(19) JP

(21) Appl. No. 2-21538

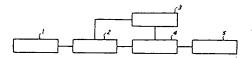
(22) 30.1 (71) OKI ELECTRIC IND CO LTD (72) MASAHISA YANO(1)

(51) Int. Cl⁵. G06F15/64,G06F15/70

PURPOSE: To perform desired image processing on a desired area by applying the image processing to a document drawing image according to a processing

function corresponding to a classified color.

CONSTITUTION: A mode switching part 2 is set at a learning mode, and a color command sheet in which the processing function corresponding to the color of a color pen is defined is read prior to the reading of an original, and after the color characteristic of the color pen described on the color command sheet is learned, learned color characteristic and the processing function are registered as a pair. Next, the mode switching part 2 is switched to an original reading mode, and a color mark described additionally on the original is separated from a document/drawing, and is extracted, and the color mark is classified by every color, and an image processing part 4 performs the image processing on a document/drawing image according to the processing function corresponding to the classified color. Thereby, it is possible to perform the desired image processing on the desired area.



1: image input part. 3: color command setting part. 5: result storage part

(54) IMAGE PROCESSING DEVICE AND PROCESSING METHOD

(11) 3-225478 (A)

(43) 4.10.1991 (19) JP

(21) Appl. No. 2-20846

(22) 30.1.1990

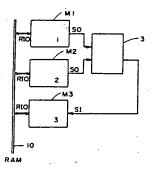
(71) SHARP CORP (72) MINEHIRO KONYA(1)

(51) Int. Cl⁵. G06F15/64,G06F12/00,G06F15/66,G09G5/36//G09G5/00,H04N5/262

PURPOSE: To dispense with a memory for working area to store arithmetic processing result information once by writing the arithmetic processing result information on an input memory via the RAM port of the input memory when it is used also as an output memory, and writing the arithmetic processing result information via the RAM input port of the input memory when the input

memory is provided separately from the output memory.

CONSTITUTION: When it is judged that the input memories M1, M2 are provided separately from the output memory M3, the output of a computing element is written via the serial ports of the input memories M1, M2. On the contrary, when it is not, the output of the computing element is written via the random ports of the input memories M1, M2. Thereby, it is possible to write the output of the computing element simultaneously on the memory M3 which outputs image information to the computing element 3 in series, and to perform image processing at high speed without using a surplus memory.



(54) PICTURE ELEMENT INTERPOLATION CIRCUIT

(11) 3-225479 (A)

(43) 4.10.1991 (19) JP

(21) Appl. No. 2-19103 (22) 31.1.1990

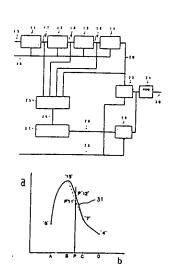
(71) FUJI XEROX CO LTD (72) TORU SUZUKI

(51) Int. Cl⁵. G06F15/66

PURPOSE: To reproduce a multilevel image with fidelity by computing the density of a picture element to be interpolated by finding a curve representing continuous density change between each picture element by using two picture elements with known density interposing the picture element to be interpolated and

another picture element with known density on the same original.

CONSTITUTION: When the density levels of continuous four picture elements A-D on a certain line are decided setting the midpoint of the picture elements B and C as the picture element P of an interpolation point, address information 26 to designate all the combinations of the density level that can be searched with the four picture element A-D individually are inputted to a ROM 27. The density level of the picture element P for respective combination of the density level is stored in a storage area corresponding to each address information 26 as interpolation image data 28. Those interpolation image data 28 show the density level of the picture element P of an interpolation point on a threedimensional curve passing each density level of the picture elements A-D specified with the address information 26. In such a way, it is possible to reproduce the multilevel image with fidelity.



11: first latch circuit. 12: second latch circuit. 13: third latch circuit, 14: fourth latch circuit, 22.29: output holding circuit, 24: FIFO memory, 25: address generation circuit, a: density, b: position



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number.

03225479 A

(43) Date of publication of application: 04 . 10 . 91

(51) Int. Cl

G06F 15/66

(21) Application number: 02019103

(22) Date of filing: 31 . 01 . 90

(71) Applicant:

FUJI XEROX CO LTD

(72) Inventor:

SUZUKI TORU

(54) PICTURE ELEMENT INTERPOLATION CIRCUIT

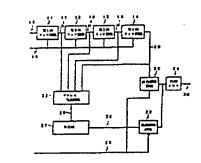
(57) Abstract:

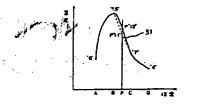
PURPOSE: To reproduce a multilevel image with fidelity by computing the density of a picture element to be interpolated by finding a curve representing continuous density change between each picture element by using two picture elements with known density interposing the picture element to be interpolated and another picture element with known density on the same original.

CONSTITUTION: When the density levels of continuous four picture elements A-D on a certain line are decided setting the midpoint of the picture elements B and C as the picture element P of an interpolation point, address information 26 to designate all the combinations of the density level that can be searched with the four picture element A-D individually are inputted to a ROM 27. The density level of the picture element P for respective combination of the density level is stored in a storage area corresponding to each address information 26 as interpolation image data 28. Those interpolation image data 28 show the density level of the picture element P of an interpolation point on a three- dimensional curve passing each density level of the picture elements A-D specified with the address information 26. In such a

way, it is possible to reproduce the multilevel image with fidelity.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio





@ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許 出願 公開

平3-225479 ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

Mint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

G 06 F 15/66

355 C

8419-5B

❸公開 平成3年(1991)10月4日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称

画案補間回路

邻等 題 平2-19103

願 平2(1990)1月31日 ②出

@発明者 木

埼玉県岩槻市府内3丁目7番1号 富士ゼロツクス株式会

社岩槻事業所内

の出 類 人 富士ゼロツクス株式会 東京都港区赤坂3丁目3番5号

社

個代 理 人 弁理士 山内

9月

1. 発明の名称

西来被阻回路

2. 特許請求の範囲

同一原稿上の進度のわかった2つの画案の間に 位置する濃度のわからない点としての補間点を指 定する雑間点指定手段と、

前記2つの面素と同一原稿上の濃度のわかった 他の画素を用いてこれら各画素の間の濃度変化を 連続的に表わした曲線を求める濃度曲線資算手段

この求められた漢皮曲線にしたがって前配補間 点の面素の進度を演算する補間点濃度演算手段 とを具備することを特徴とする面素補間回路。 3. 発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

本発明は、画像濃度を多値で表現する画像処理 **装置において商業の補間を行うために使用される** 適業補間回路に関する。

「従来の技術」

面像処理技術の発達と共に、顕素のそれぞれの 進度を多値で表現することが広く行われるように なっており、文字や額面だけでなく写真等の中間 超も再現できるようになっている。このよう面像 処理の分野では、彼み取った画像を1対1の倍率 (等倍)で処理する場合と画像の拡大または縮小 を行う場合がある。画像の拡大を行う場合には、 拡大率に応じて画素の数を増加させる処理を行う のが通常であり、このような場合には読み取った 國素の間に面楽を補間する処理を行っている。

従来では、面素の補間を行う場合、この補間点 の面素を挟んだ2つの原存点の面素との間で線形 補間を行っていた。例えば、第5回に示すように 2 つの既存の面素 A、 B が存在し、これらの濃度 が 6 4 段階の階間表示でそれぞれ " 1 5 " と " 7 " であったとする。この図で緩触は濃度を、また機 粒は各点 (菌素) の位置を表わしているものとす る。今、既存の画業A、Bの中間位置に補間する 画 楽 P を定めるものとすると、既存の画集 A 、 B の速度を加算して2で割った値"11"が補間点

の面素Pの濃度とされた。

「発明が解決しようとする課題」

このように従来のご素補間の手法では、補間点の 接換んだ形の2点の違度データを用いて補間点の 違度を算出していた。これは、2つの既存点の間 で階調が同一の比率で連続的に変化していること を前提としている。したがって、このような場合 には補間点のご素の違度を正しく算出することが できたが、これ以外の場合には求められた違度が 現実のものとかなり相違することがあった。

るようしなると、誤差として現われ、これによる 階級の敬妙な相違が全体的な画質に影響を与える ことになった。

そこで本発明の目的は、画素の補間を行うとき 補間点の囲素の濃度をより正確に求めることので きる画素補間回路を提供することにある。

本発明では、(i)同一原稿上の濃度のわかっ

「課題を解決するための手段」

た2つの面条の間に位置する濃度のわからない点としての補間点を指定する補間点指定手段と、 (ii) これら2つの画条と同一原稿上の濃度のわかった他の画条を用いてこれら各画条の間の濃度 変化を連続的に表わした曲線を求める濃度曲線波 算手段と、(iii) この求められた濃度曲線にした

すなわち本発明では、濃度の知れた3つあるいはこれ以上の点の囲素を用いて濃度変化を表わした曲線を求め、これを用いて補間点の囲素の濃度を求めることで、原稿上の実際の濃度変化により

がって補間点の画案の決定を演算する補間点決定

演算手段とを面無補間回路に具備させる。

忠実な進度データを得て措閥を行う。

「宴臉例」

以下、実施例につき本発明を辞額に説明する。 第1図は本発明の一実施例における圏業補間回 路の構成の概要を表わしたものである。

ルの状態でFIFO(先入れ先出し)メモリ24 に入力されるようになっている。

第2図は、第1図に示した画素機関回路に入力される多値関像データ(以下、単に画像データという。)の位置関係と濃度レベルの関係の一例を表わしたものである。画素機関回路に入力される多値関像データ15が、"0"から"15"まで

の16段階の進度レベルで表わされるものとし、 あるラインにおける連続する4つの面景A、B、 C、Dについて、次のような過度レベルであった とする。

A="6", B="15", C="7", D="4"

本を確合という方は、 を選び、 を認め、 を記が、 をこが、 を記が、 をこが、 これをアドレス情報 2 6 とする。アドレス情報 2 8 はROM27に供給される。

第2回で示した例について説明すれば、これら4つの画素A、B、C、Dの濃度レベルが前記した彼のとき、この図で実練で示したような3次曲線31が求められる。この3次曲線31を指定する情報がアドレス情報26である。3次曲線31を表わす関数を f(x) とし、画素A ~ Dのそれぞ

れの密標位度を"0"、"1"、"2"、"3" とする。この場合、関数をf(x) は次の(1)式 で表わされる。

$$f(x) = \frac{11}{3}x^2 - \frac{39}{2}x^2 + \frac{149}{6}x + 6$$
......(1)

そこで、この (1) 式に x=1.5 として補間点の 画業 P の座様位置を代入すると、 (2) 式のようになる。

$$f(1,5) = 11.75 = 12 \cdots (2)$$

このように、この3次曲線31では、補間点の 画業Pの速度レベルが"12"なので、この場合 の補間画像データ28の値は"12"となる。し たかって、この場合にはROM27から渡度レベル"12"の補間画像データ28が出力され、第 2の出力保持回路29に保持されることになる。

なお、第2図に示した例について従来の方法で補間点の図素 P ″を求めると、固素 B と 画素 C の 後皮レベルがそれぞれ "15"と "7" なので、 國素P'の濃度レベルはこれらの平均値としての"11"となる。したがって、保持の画業補間四 路と較べて濃度レベルに"1"だけ差が生じることになる。

第3図は、2つの出力保持回路からド【POメ モリに取り込まれる画像データの様子を表わした ものである。このうち同図aはFIFOメモリ 24の入力タイミングを表わしたものであり、ク ロックの各立ち上がりで画像データの入力が行わ れる。同図bは出力選択信号23を表わしている。 出力選択信号23は囲業AおよびBの値像データ がそれぞれ出力されるタイミングでHレベルであ り、これらの囲業についての関係データが順に FIPOメモリ24に入力される。次に、第3図 a で示したクロックの1周期分だけしレベルとな る。このとき、補間点の面条Pの画像データが FIFOメモリ24に入力される。この後、出力 選択借号2.3 がHレベルとなり、画弁CおよびD の画像データが順にFIFOメモリ24に入力さ れる。以下同様にして、多値画像データ15の4

画素分の画像データが5 選素分の画像データに揺 聞され、FIFOメモリ2 4 に順次取り込まれる ことになる。FIFOメモリ2 4 は、後段の装置 の要求に応じて多質画像データ3 0 を出力する。

以上説明した実施例では、4 画素に1 面景の割合で画案の補間を行ったが、同一の回路構成で第3回に示した出力選択信号 2 3 を変えるだけで、 漁皮のわかった各既存点の間に1つずつ補間点を 数けることも可能である。

更に、本実施例では進度のわかったもつの画条 を用いて進度の変化を表わした曲線を作成したが、 4つの画案を用いることは必ずしも必要でない。 2 つの既知の面柔の間を揺削する場合、重要なの は他の既存の菌素によるこれら2つの菌素への形 響の程度である。追加する既知の箇景の数が多け れば多いほど、補間点に対して違く触れた医素の 影響を考慮することができる。濃度が既知の面素 を1つ追加して檿知の画業の数を3つにした場合 には、2次曲線によって補間点の濃度を定めるこ とになる。この場合には、ある程度大まかな画像 進度の傾向をつかむことができる。既知の画案の 数を5つ以上にした場合には、本実施例の4つの 場合と比べて画像濃度の傾向を更に評細につかむ ことができ、補間点の菌素の濃度をより正確に決 定することができる。しかしながら、ハードウェ アでの実現が困難になり、またソフトウェアで実 現しようとすると処理速度で問題を生じることに なる。したがって、通常の面柔拷問回路では本実 施例のように進度が既知の4点を用いて補間を行

うのが現実的である。

以上説明した実施例では、3次曲線の演算結果を収容したROMを使用したので、各濃度データを用いて演算を行う場合に較べて画像処理が高速化されるという長所がある。

「発明の効果」

4. 図面の簡単な説明

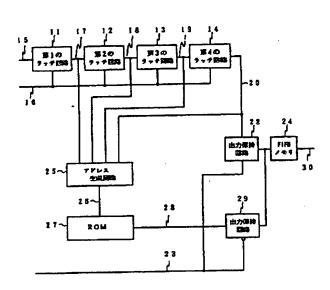
第1図~第3図は本発明の一実施例を説明する ためのもので、このうち第1図は面素補間回路の ブロック図、第2図は濃度が既知の4つの関条か ら求められる3次曲線による菌素の補間を従来の 補間方法と対比して表わした説明図、第3図は2 つの出力保持回路からFIFロメモリに取り込まれる画像データの様子を表わした各種タイミシグ図、第4図は温度の既に2つの関に2つの素を補間する場合の一例を表わした説明図、第5図は画素の補間についての従来の手法を表わした説明図、第6図はこの従来の手法で補間した場合の選条の発生の様子を示した説明図である。

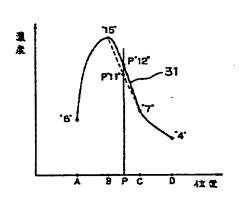
- 11~14……第1~第4のラッチ回路、
- 22……第1の出力保持回路、
- 25…… アドレス生成回路、27… m R O M、
- 2 8 ……補配面像データ、
- 29……第2の出力保持回路、
- A~D……(後皮が既知の)面素、
- P ··· ··· (補間点の) 画素。

出願人 富士ゼロックス株式会社 代理人 弁理士 山内梅雄 他1名

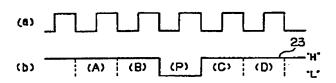
第2図

1 DKI





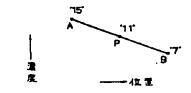
第 3 図



第4 図



第,5 図



為6図

